



KETTTLITZ-Antitack NP-97

- Technical leaflet -

Antitack NP-97 پراکنش استنارات روی خالص متشکل از ذرات کوچک که برای استفاده در تجهیزات غوطه ور سازی گسترش یافته. ذرات استنارات بدلیل روش تولید آن فقط کمی خاصیت آب گریزی دارد. به همین جهت عامل ضد چسبندگی در حین رقیق سازی تمایل به بالا آمدن تا یک سوم بالایی مخزن غوطه وری را دارد. زمانی که آمیزه از مخزن غوطه وری خارج میشود. از ناحیه ای با غلظت بسیار بالا گذشته و به شیوه مطلوبی از عامل ضد چسبندگی پوشیده میشود. خصوصیات نیمه آب گریزی که در بالا ذکر شد باعث میشود لایه ای که برای قطعات لاستیکی آمایش شده تشکیل شده سریعتر خشک شود. Antitack NP-97 همچنین برای فرایند هایی که در آنها تمام یا قسمتی از عامل ضد چسبندگی در طول ولکانیزاسیون بر روی سطح باقی میماند (بلانک ها)، توصیه میشود لایه ای استنارات روی بر روی قطعات در دمای پخت زود (نقطه ذوب حدودا 115°C) ذوب شده و تقریباً کامل توسط آمیزه جذب میشود. میزان جذب به شرایط متفاوتی بستگی دارد از قبیل غلظت عامل ضد چسبندگی، الگوی برشتگی، سازگاری آمیزه و غیره. در صورتی که نسبت رقیق سازی رعایت شود، این محصول هیچگونه آلایندهایی برای قالب ایجاد نمیکند و سطح مواد ولکانیزه بهبود میابد. سطح لاستیک آماده شده کمی زبر میماند (به همین جهت براحتی در اکسترودر قابل استفاده است و در هنگام بسته بندی روی پالت دچار لغزش نمیشود) و کنترل چسبی لایه عامل ضد چسبندگی ممکن میباشد. این محصول قبل از استفاده باید بهم زده شود که موجب کاهش ویسکوزیته و در نتیجه کاربرد آسان تر و یکنواختی بیشتر میشود. نسبت رقیق سازی برای اولین تست ها ۱:۱۰ (Antitack NP-97:H₂O) توصیه میشود ابتدا AA تغلیظ شده را با آب به نسبت ۱:۱ مخلوط کرده و سپس رقیق نمایید.

مشخصات

مشخصات شیمیایی	استنارات روی با ذرات ریز که به طور یکنواخت در آب پراکنش شده
مشخصات ظاهری	خمیر سفید با ویسکوزیته متوسط
چگالی در 20°C	حدودا $1/03$ (%)
ماده خشک (20°C , 15min , $0/5\text{g}$)	$23/0 \pm 2/0$ (%)
میزان pH در 20°C (نسبت رقیق شده $10+1$, 20°C)	$7/0 \pm 0/0$
اثرات فیزیولوژیک	به برگه اطلاعات ایمنی رجوع کنید
قابلیت نگهداری	۱ سال در دمای اتاق در بشکه های در بسته اورجینال
بسته بندی	بشکه های پلاستیکی ۱۰۰ کیلوگرمی خالص

Please visit our website, www.kettlitz.com, for full product list catalogue, or contact our exclusive agency in Iran:
Iran Industrial Rubber co.

Tel: +98 21 2267 0733
+98 21 2267 0832
Fax: +98 21 2220 9247